

# CERTIFICAT



ARMATURES

N° **A00/017** RÉV. 20

Attribué à

## SOCIÉTÉ D'ARMATURES SPÉCIALES

Pour les armatures fabriquées sur le site de

**CRIQUEBEUF SUR SEINE (27)**

En vertu de la présente décision notifiée par l'**AFCAB**, **AFNOR certification** accorde le droit d'usage de la marque à la société qui en est bénéficiaire pour les produits mentionnés ci-dessus, dans les conditions des Règles générales de la marque **NF** et du Référentiel de certification **NF 254**.



Date de décision : 19/02/2019  
Date de validité : 31/12/2020

Pour L'AFCAB,

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'B. Creton'.

Le lecteur est invité à vérifier la validité de ce certificat (Cf. fiche descriptive) en consultant le site [www.afcab.org](http://www.afcab.org)  
Ce document contient 4 pages y compris celle-ci.

Bernard CRETON  
Président de l'AFCAB.

The AFCAB logo features the letters 'AFCAB' in a bold, blue, sans-serif font, with a red swoosh underline.

ASSOCIATION FRANÇAISE DE CERTIFICATION DES ARMATURES DU BÉTON  
28 rue de Liège 75008 Paris - France • Tél : + 33(0)1 44 90 88 80 • [www.afcab.org](http://www.afcab.org) • [info@afcab.org](mailto:info@afcab.org)

# FICHE DESCRIPTIVE

## VALIDITÉ DU CERTIFICAT

Ce certificat atteste que les produits décrits dans la présente fiche descriptive sont conformes à la norme NF A 35-027 et fabriqués conformément aux spécifications de gestion de la qualité décrites dans le Référentiel de certification  – **Armatures** – RCC01 en vigueur. Ces produits doivent porter la marque  - **Armatures**.

Cette décision a été prise après évaluation. Elle annule et remplace toute décision antérieure. Elle est valide sous réserve de la surveillance périodique effectuée par l'**AFCAB**, qui peut prendre toute sanction prévue dans les Règles générales de la marque  et dans le Référentiel de certification  – **Armatures** – RCC01 en vigueur. Le lecteur peut vérifier à tout moment que ce certificat est toujours valide en consultant le site de l'**AFCAB** : [www.afcab.org](http://www.afcab.org) rubrique "Certificats".

Le lecteur peut vérifier que le produit qui lui est livré relève de ce certificat en vérifiant que le logo  – **Armatures** et le n° de ce certificat figurent sur l'étiquette du produit.



## TITULAIRE

Usine de production	Contact commercial	Siège social
SOCIÉTÉ D'ARMATURES SPÉCIALES Parc de la Brèche aux loups F - 27340 CRIQUEBEUF sur SEINE	Guillaume FOUGEREUX Tél : (33)(0)2 35 81 82 81 Fax : (33)(0)2 35 81 80 64 E-mail : <a href="mailto:sas@sasarmatures.com">sas@sasarmatures.com</a>	SOCIÉTÉ D'ARMATURES SPÉCIALES Parc de la Brèche aux loups F - 27340 CRIQUEBEUF sur SEINE



**ASSOCIATION FRANÇAISE DE CERTIFICATION DES ARMATURES DU BÉTON**  
28 rue de Liège 75008 Paris - France • Tél : + 33(0)1 44 90 88 80 • [www.afcab.org](http://www.afcab.org) • [info@afcab.org](mailto:info@afcab.org)

# PRODUITS CERTIFIÉS

Norme de référence		NF A 35-027
Catégories	Armatures sur catalogue	NON
	Armatures sur plan	OUI
	Armatures Spéciales	OUI
Opérations couvertes	Dressage	Gamme de diamètre : 8 à 16 mm
	Coupe	OUI
	Façonnage	OUI
	Assemblage par soudage	Assemblages de montage en croix et par recouvrement, sans formage après soudage : <i>Soudage électrique par résistance – procédé n°21 - (somme minimum des diamètres 12 mm, somme maximum des diamètres 22 mm, rapport minimum des diamètres 0,4)</i> <i>Soudage à l'arc sous flux gazeux – procédé n°135 – (somme minimum des diamètres 16 mm, somme maximum des diamètres 56 mm, rapport minimum des diamètres 0,3)</i>
	Formage de panneaux soudés certifiés	NON
Armatures spéciales	Adjonction de dispositifs de raboutage ou d'ancrage des armatures du béton	« GRIPTEC » pour les diamètres d'armatures 12 à 40 mm bénéficiant du certificat M02/004. « BARTEC » pour les diamètres d'armatures 12 à 40 mm bénéficiant du certificat M99/002.
	Armatures inoxydables	NON
	Armatures galvanisées	NON



# CARACTÉRISTIQUES CERTIFIÉES

Les armatures conformes à la norme NF A 35-027, qui portent la marque  - **Armatures** délivrée par l'**AFCAB** :

- sont conformes aux plans, catalogues et/ou aux pièces écrites de la commande reçue par l'armaturier :
  - ▶ Respect des diamètres d'armature, des dimensions et longueurs d'ancrage (écart toléré compris selon les cas entre 10 et 50 mm).
  - ▶ Conformité des diamètres intérieur de cintrage (cf. § 4.5.2 de la norme NF A 35-027).
  - ▶ Conformité des quantités d'éléments constitutifs des armatures assemblées.
  - ▶ Conformité des quantités d'éléments livrées.
  - ▶ Respect des prescriptions de forme.
- présentent des caractéristiques géométriques, mécaniques et technologiques conformes aux spécifications définies dans les normes relatives aux aciers pour béton armé constitutifs :
  - ▶ Aciers constitutifs conformes aux normes qui leur sont applicables.
  - ▶ Non-altération des caractéristiques géométriques et mécaniques au cours du dressage.
  - ▶ Non-altération des caractéristiques mécaniques au cours du soudage.
- respectent les tolérances dimensionnelles prescrites (écart toléré compris selon les cas entre 10 et 50 mm),
- résultent d'une fabrication dont la qualité est contrôlée suivant les dispositions du Référentiel de certification  - **Armatures** - RCC01 en vigueur,

*L'**AFCAB** n'a pas pour mission de vérifier les études qui pourraient être réalisées par l'armaturier certifié, qu'elles concernent la constitution du catalogue ou des adaptations plus ou moins importantes des plans.*



**ASSOCIATION FRANÇAISE DE CERTIFICATION DES ARMATURES DU BÉTON**  
28 rue de Liège 75008 Paris - France • Tél : + 33(0)1 44 90 88 80 • [www.afcab.org](http://www.afcab.org) • [info@afcab.org](mailto:info@afcab.org)