### **CERTIFICAT**

DISPOSITIFS DE RABOUTAGE
OU D'ANCRAGE D'ARMATURES
DU BÉTON

N° M99/002 RÉV. 25

Attribué à

# **BARTEC COMPANY**

Pour les dispositifs de raboutage ou d'ancrage des armatures du béton

### **COUPLEURS BARTEC**



Date de décision : 24/03/2021 Date de validité : 30/06/2024

Le lecteur est invité à vérifier la validité de ce certificat (Cf. fiche descriptive) en consultant le site <u>www.afcab.org</u> Ce document contient 5 pages y compris celle-ci. Pour L'AFCAB,



Bernard CRETON Président de l'AFCAB.

AFCAB

ASSOCIATION FRANÇAISE DE CERTIFICATION DES ARMATURES DU BÉTON

28 rue de Liège 75008 Paris - France ● Tél : + 33(0)1 44 90 88 80 ● www.afcab.org ● info@afcab.org

### FICHE DESCRIPTIVE

## VALIDITÉ DU CERTIFICAT

Ce certificat atteste que les produits décrits dans la présente fiche descriptive sont conformes à la norme NF A 35-020-1 et son addendum NF A 35-020-1/A1, ainsi qu'aux spécifications de produit et de gestion de la qualité décrites dans le Référentiel de certification AFCAB - **Dispositifs de raboutage et d'ancrage des armatures du béton** - RCC05 en vigueur. Ces produits doivent porter

la marque

Cette décision a été prise après évaluation. Elle annule et remplace toute décision antérieure. Elle est valide sous réserve de la surveillance périodique effectuée par l'AFCAB, qui peut prendre toute sanction prévue dans le Règlement intérieur et dans le Référentiel de certification AFCAB - Dispositifs de raboutage et d'ancrage des armatures du béton - RCC05 en vigueur. Le lecteur peut vérifier à tout moment que ce certificat est toujours valide en consultant le site de l'AFCAB : www.afcab.org rubrique "Certificats".

Le lecteur peut vérifier que le produit qui lui est livré relève de ce certificat en vérifiant que le logo - Dispositifs de raboutage et d'ancrage des armatures du béton et le n° de ce certificat figurent sur l'étiquette ou l'emballage du produit.

### **TITULAIRE**

Siège social	Contact commercial		
	Philippe HUET		
BARTEC COMPANY	Tél : (33)(0)4 72 34 95 15		
355 Avenue Henri Schneider	Fax: (33)(0)4 72 34 95 35		
F - 69330 MEYZIEU	E-mail : p.huet@bartec.eu		
	Web : www.bartec.eu		

# PRODUIT CERTIFIÉ

#### Types de dispositif de raboutage ou d'ancrage des armatures du béton et diamètres :

Le certificat couvre les manchons de type DDM, C, PI, DYN et LER pour les diamètres suivants :

Type de liaison	DDM	С	PI	DYN	LER
Gamme des diamètres concernée (mm)	12 - 16	12 - 40	20	12 - 40	16 - 40
Attestation de résistance à la fatigue (mm)	Non	Non	Non	14 – 40	Non
Attestation de résistance aux sollicitations sismiques	Non	12 – 40	20	Non	Non
Instruction de pose	T02	T02	T02	T12	T11

Note : Seuls les diamètres inclus dans les normes françaises d'aciers pour béton armé sont couverts par le certificat.

#### **Description:**

Les liaisons sont réalisées par vissage du dispositif sur les aciers à assembler.

La préparation des liaisons nécessite l'exécution :

- d'un refoulement à température ambiante de l'extrémité de l'armature et d'un filetage cylindrique par enlèvement de matière (dispositifs DDM et C) ou par roulage (dispositifs DYN); ces deux opérations sont réalisées à l'aide de machines spécifiquement conçues à cet effet par le producteur,
  - d'un vissage manuel des dispositifs sur les armatures de première phase,
- d'un vissage des armatures de deuxième phase dans le coupleur sans contrôle de couple, au moyen d'une clé à griffe (longueur minimale définie dans l'instruction de mise en œuvre sur site).

Les opérations de préparation (2 premiers alinéas) sont effectuées par des partenaires de BARTEC, selon les procédures internes de BARTEC.

Les instructions nécessaires pour la mise en œuvre sur site sont disponibles dans les procédures BARTEC T02, T03, T04, T11 et T12.

#### Marquage sur produit:

Chaque dispositif COUPLEURS BARTEC porte sur sa circonférence extérieure, une empreinte d'identification constituée de 5 éléments d'information :

1. Les lettres « BARTEC » ou «BTLX»,

2. Le type du coupleur « C », « PI », « DDM », « DYN » ou «LER»,

33. Le diamètre de l'armature à rabouter (dispositifs de type C ou DYN) ou le diamètre de filetage du coupleur (dispositifs de type DDM),

4. Le numéro du lot, composé de 3 ou 4 caractères alphanumériques,

5. Un suffixe DCL peut être ajouté sur certains coupleurs désignant « DUBAI CENTRAL LABORATORY ».

#### Exemples:

BARTEC - C16 - M1A

(Coupleur de type C pour armatures de diamètre 16 mm, numéro de lot M1A)

BARTEC - PI20 - M2B

(Coupleur de type PI pour armatures de diamètre 20 mm, numéro de lot M2B)

BARTEC - DYN 16 - B2LD

(Coupleur de type DYN pour armatures de diamètre 16 mm, numéro de lot B2LD)

BARTEC - 3D40 - T2C

(Coupleur de type 3D pour armatures de diamètre 40 mm, numéro de lot T2C)

Note: Les dispositifs de type C, DYN et 3D destinés à rabouter des armatures de diamètre 25 mm portent l'indication «26».

BARTEC - DDM 16 - A2B

(Coupleur de type DDM pour armatures de diamètre 16 mm, dont le diamètre de filetage est 16 mm, numéro de lot A2B)

### RESTRICTIONS D'EMPLOI

Les dispositifs COUPLEURS BARTEC sont utilisables associés à des armatures constituées d'aciers conformes à la norme NF A 35-080-1 et de classe technique B500B.

# CARACTÉRISTIQUES CERTIFIÉES

#### La certification AFCAB a pour objet d'attester que :

- les dispositifs permettent la préparation de liaisons conformes aux spécifications de la norme NF A 35-020-1 :
  - R<sub>m</sub> supérieur ou égal à 95% de R<sub>m</sub> mesuré sur l'armature constitutive.
  - A<sub>dt</sub> en partie courante de l'armature conforme à la spécification relative à l'armature de base.
  - Allongement rémanent, mesuré après trois chargements à 60% de la limite d'élasticité spécifiée de l'acier, inférieur à 0,10 mm.
- les dispositifs sont conformes aux documents descriptifs du producteur :
  - Caractéristiques du produit fabriqué assurant la performance des liaisons.
  - Dimensions.
- Les dispositifs résultent d'une fabrication dont la qualité est contrôlée suivant les dispositions du Référentiel de certification AFCAB **Dispositifs de raboutage et d'ancrage des armatures du béton** RCC05 en vigueur,
- des documents de mise en œuvre existent et permettent d'assurer la qualité des assemblages :
  - Procédure de préparation des armatures.
  - Procédure de mise en œuvre sur site.

#### Le certificat ne couvre pas :

- la mise en œuvre sur site des armatures à manchonner (le contrôle de ces opérations est assuré par la certification AFCAB **Pose d'armatures du béton** RCC04),
- le soudage des dispositifs à souder,
- la partie ancrage des dispositifs d'ancrage.

# CARACTÉRISTIQUES OPTIONNELLES CERTIFIABLES

- Voir le tableau détaillant les options certifiées par le titulaire dans le chapitre « produit certifié » :
  - Présistance à la fatigue : 2 millions de cycles de sollicitation correspondant à une contrainte maximale de σ<sub>max</sub> = 60 % de la limite d'élasticité et une étendue de variation de contrainte 2σ<sub>a</sub> de 80 MPa, conformément au §5.4 de la norme NF A 35-020-1 et son addendum NF A 35-020-1/A1.
  - Résistance aux sollicitations sismiques : selon le §5.5 de la norme NF A 35-020-2-1 ou NF A 35-020-2-2, conformément au §5.5 de la norme NF A 35-020-1 et son addendum NF A 35-020-1/A1.

ASSOCIATION FRANÇAISE DE CERTIFICATION DES ARMATURES DU BÉTON 28 rue de Liège 75008 Paris - France • Tél : + 33(0)1 44 90 88 80 • www.afcab.org • info@afcab.org